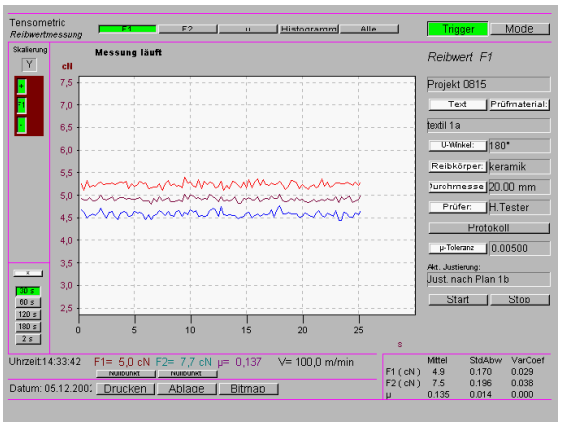
Tensometric Reibwert- Messsoftware RK-WIN

Trigger Messbildschirm F1



Online Messbildschirm „Alle“

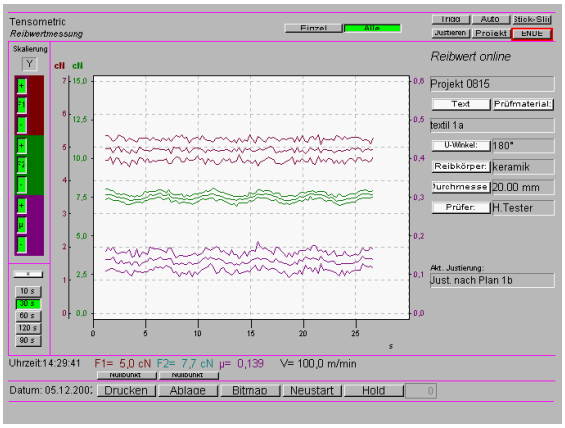
Die Reibwertmesssoftware RK - WIN dient der präzisen Ermittlung des Reibwertkoeffizienten µ.

Sie ist abgestimmt auf unser bewährtes Reibwertmessgerät RK.

Die Software nutzt alle Vorteile des Windows- Betriebssystems, wie die Benutzung der Zwischenablage, die Benutzung beliebiger Drucker und die einfache Bedienung mit der Maus.

Selbstverständlich können Justierungen und Projekte, d.h. einmal eingestellte Skalierungen und Beschriftungen gespeichert, aktiviert und auch verwaltet werden.

Außerdem ist jetzt die Speicherung der Messbildschirme im BMP – Format möglich.



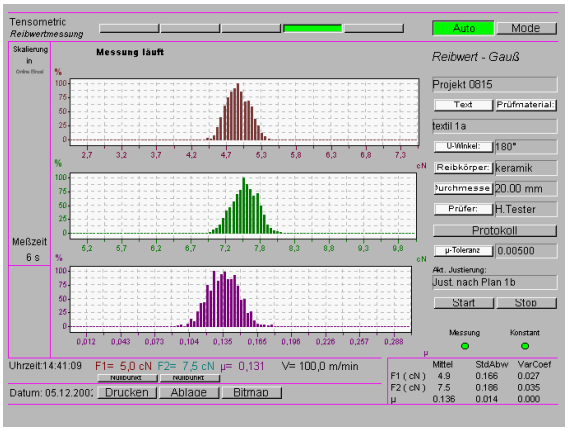
Messbildschirm „ Histogramm“

Die Auswertung der Messung ist direkt in einem ununterbrochen aktualisierten Ergebnisblock sichtbar.

Das Messprotokoll wird automatisch in die Zwischenablage kopiert. Damit lässt es sich einfach in ein Textverarbeitungsprogramm einfügen.

Neben der zeitgesteuerten Messung, die bei einer vorgegebenen Messdauer den Reibungskoeffizienten µ ermittelt, ist jetzt noch eine interessante Messmöglichkeit hinzugefügt worden:

die ergebnisabhängige Messung (Auto-Mode).



Min. Anforderung: Betriebssystem ab W7

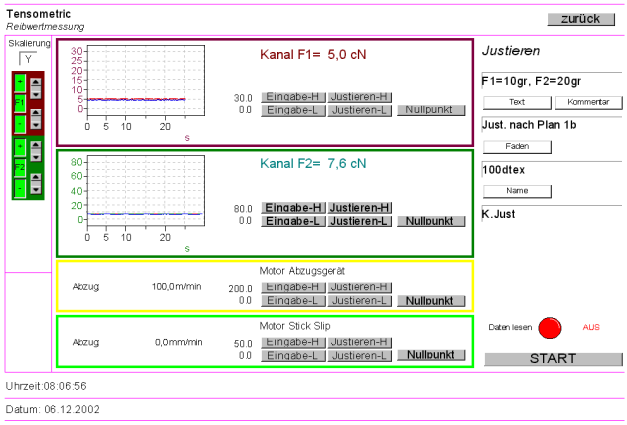
In diesem Mode wird die Messung erst beendet, wenn sich der Reibwertkoeffizient µ einem Grenzwert nähert.
Die Toleranz des Grenzwertes wird voreingestellt.
Damit steht die dauer einer Messung beim Start nicht fest, sondern ist abhängig von der gewünschten Genauigkeit des Messergebnisses.

Das Reibwertmessprogramm RK - WIN – wird über einen im Reibwertgerät eingebauten USB-Port ausgelesen.

Tensometric-Messtechnik GmbH
Derken 7
D - 42327 Wuppertal

Tel. ++49 (0) 202 - 7052149-00
Fax ++49 (0) 202 - 7052149-90
Email: info@tensometric.com
Web: http://www.tensometric.com

Bildschirm: Eingangskanäle justieren



Funktionsübersicht:

Reibungskoeffizient µ,- und Stick - Slip Messung.

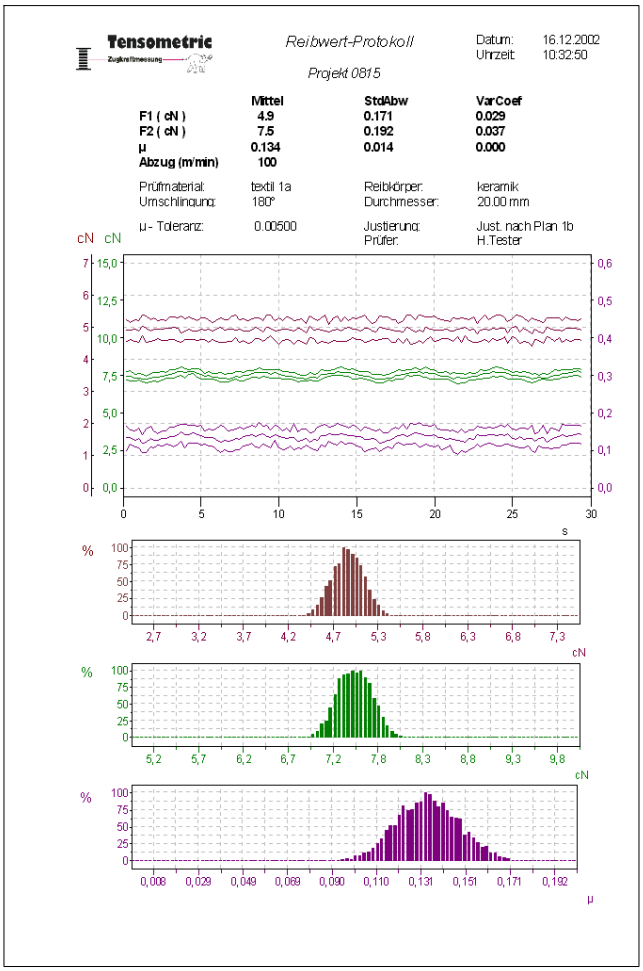
Folgende Eingangskanäle werden digital, als Linienschreiber und als nominal - Verteilung
(Histogramm) in Linienschreibern einzeln oder gemeinsam dargestellt :

Fadenspannung vor dem Reibkörper “F1”
Fadenspannung nach dem Reibkörper “F2”
Reibungskoeffizient µ

Der Linienschreiber zeichnet für jeden Eingangskanal je eine Linie für den MIN - Wert,
den Mittelwert - und den MAX - Wert.
Jede Linie kann per Mausklick unsichtbar/sichtbar geschaltet werden.

Abzugsgeschwindigkeiten werden digital angezeigt.

Messprotokoll:



Messverfahren:

Online – Messung:
Die Messbildschirme stellen ununterbrochen die gemessenen Werte dar.
Eine statistische Auswertung findet nicht statt.

Trigger - Messung:
Start der Messung zu einem definierten Zeitpunkt per Mausklick.
Automatischer Stopp der Messung nach einer vorgegebenen Zeit.
Statistische Auswertung im Ergebnisblock.
Automatische Kopie des Messprotokolls in die Windows Zwischenablage
Zusätzlich gedrucktes Messprotokoll wählbar.

Auto – Messung
Start der Messung zu einem definierten Zeitpunkt Per Mausklick.
Automatischer Stopp der Messung, wenn der Reibwertkoeffizient µ für 5 S. einen vorgegebenen Toleranzbereich nicht verlässt.
Statistische Auswertung im Ergebnisblock.
Automatische Kopie des Messprotokolls in die Zwischenablage
Zusätzlich gedrucktes Messprotokoll wählbar.

Tensometric-Messtechnik GmbH
Derken 7
D - 42327 Wuppertal

Tel. ++49 (0) 202 - 7052149-00
Fax ++49 (0) 202 - 7052149-90
Email: info@tensometric.com
Web: http://www.tensometric.com